

## Paßgenaue Unterteile

**Ausbau der Tank- und Rastanlage Bad Bellingen mit Perfect-Schachtunterteilen aus dem Betonwerk Müller in Achern.**

Als Teil eines landesweiten Bauprogramms mit einem Gesamtvolumen von 100 Millionen Euro wurden in den vergangenen Monaten die Verkehrsanlage und die Raststätte an der A5 in Bad Bellingen erneuert. Nach dem Ausbau weist die Anlage nun eine Gesamtfläche von rund 25.000 Quadratmetern auf und bietet Stellflächen für mehr als 160 Fahrzeuge. Neben den sofort sichtbaren Neubauten von Restaurant und Parkplätzen wurde auch die Infrastruktur zur Oberflächenentwässerung und Abwasserbeseitigung weitgehend erneuert. Dabei kamen Perfect-Beton-schachtunterteile aus dem Betonwerk Müller in Achern zum Einsatz. Diese monolithischen, aus einem Guß gefertigten und schalungserhärteten Fertigteile sind bestens für einen dauerhaften Einsatz unter Verkehrslasten geeignet. Die für die Schachtunterteile



Die Rastanlage Bad Bellingen unmittelbar vor Fertigstellung - 62 Lkws können künftig hier sicher abgestellt werden. Fotos (3): BBMG-ARCHIV

bauwerke werden in der Abwinkelung und Neigung der Gerinne exakt den Anforderungen der Ingenieure entsprechend ausgeführt, um einen idealen Abfluß und damit die geringste Verweildauer der Abwässer im Kanal zu erzielen. Dadurch können nicht nur laufende Kosten wie Reinigungsarbeiten minimiert werden. Auch die Lebensdauer des Systems wird so erhöht. Sollte bei einem Schachtbau eine unerwartete Änderung der Ausführung erforderlich sein, kann das Betonwerk Müller dank der neuen Fertigungstechnik binnen kürzester Zeit Schachtunterteile in der gleichen hochwertigen Qualität liefern. Dies ist vor allem bei Sanierungen immer wieder erforderlich, um den weiteren Baufortschritt nicht zu verzögern und die Gesamtkosten in Grenzen zu halten.

Die gelieferten Schachtunterteile sind mit einem Tok-Seal-Sandschlauch zur Lastübertragung ausgestattet, der in einer vorgefertigten umlaufenden Nut eingelegt wird. Eine Mörtelfuge zwischen den Schachtaufbauten entfällt somit. Darüber hinaus werden Perfect-Schachtunterteile in der Regel mit integriertem Dichtungselement hergestellt. Einbau- und Versetzfehler sind damit nahezu ausgeschlossen und die Anwender erzielen dadurch eine opti-

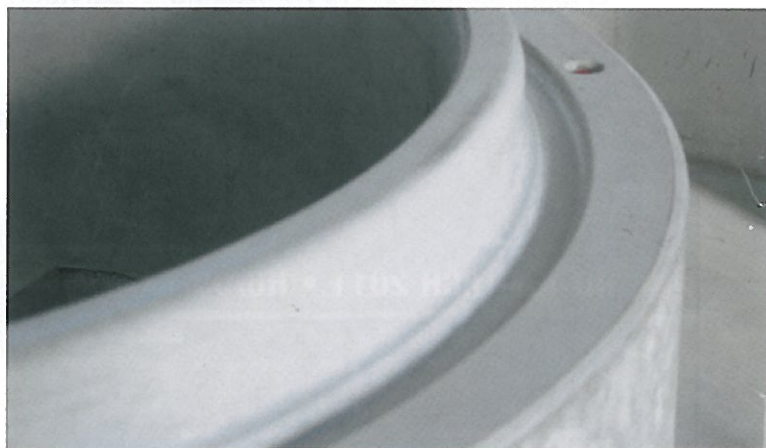


Monolithische Schachtunterteile werden im Betonwerk Müller mit Anschlüssen bis DN 1000 gefertigt. Zur Gewichtsoptimierung wird die Wandstärke partiell reduziert.

verwendete Betonqualität C40/50 ist durchgängig in Schachtwand, Boden, Gerinne und Rohranschluß. Die fugenlosen, homogenen Gerinne-Oberflächen weisen ohne nachträgliche Vergütung und somit dauerhaft eine Wassereindringtiefe von weniger als 20 Millimeter auf. Potenzielle Schwachstellen herkömmlicher Bauteile wie die schwankende Qualität manuell gefertigter Estrich-Gerinne oder die Mörtelfuge bei Einsatz von Keramikhalbschalen können nach Herstellerinformationen somit ebenso vermieden werden wie Mängel bei nachträglich beschichteten Gerinne-Oberflächen.

Perfect-Schachtunterteile werden den individuellen Vorgaben der planenden Stelle entsprechend 100prozentig maßgefertigt. Im Fall der Autobahnraststätte Bad Bellingen zeichnete das Regierungspräsidium Freiburg, Abteilung Straßenwesen und Verkehr, für die Planung verantwortlich. Im Ausführungszeitraum für die unterirdische Infrastruktur von April bis November 2010 wurden von der SKS Bau GmbH & Co. KG, Elzach, 27 Perfect-Schachtunterteile DN 1000 für Rohrleitungen in den Nennweiten 300 bis 500 Millimeter versetzt. Die Schachtbauteile wurden vom Betonwerk Müller mit Hauptsitz in Achern geliefert. Am neuerrichteten Hauptsitz produziert das Unternehmen seit zwei Jahren neben weiteren Schachtkomponenten diese paßgenauen, individuell nach Projektanforderungen gefertigten Schachtunterteile. Dabei werden monolithische Fertigteile mit planparallelen und paßgenauen Spitzenden und individuell konfigurierbarem Gerinne mit modernster Betontechnologie unter Einsatz von selbstverdichtendem Beton hergestellt.

Für Neubauten und Sanierungen im Infrastrukturbau, im Siedlungswasserbau sowie im gewerblichen Tiefbau stellt das Betonwerk Müller Betonschachtunterteile in den Nennweiten DN1000, DN1200 und DN1500 in Perfect-Qualität her. Bereits in der Planung kann nun der ideale hydraulische Verlauf von Kanalsträngen vorgegeben werden. Die Schacht-



Hochqualitative Betonfertigteile aus dem Betonwerk Müller – im Bild die umlaufende Nut zur Aufnahme des Tok-Seal-Sandschlauchs.

male, wasserdichte Fügung. Im Projekt A5 Bad Bellingen kamen neben den monolithischen Unterteilen Schachtringe und Kone mit Steigbügeln nach DIN 19555 zum Einsatz. Seit kurzem liefert Müller auch den passenden Perfect-Schachtaufbau in monolithischer Bauweise mit angeformtem Konus und einer maximalen Gesamtbauhöhe von bis zu 2100 Millimeter. Dieser wird wie das Perfect-Schachtunterteil in der gleichen Qualität aus selbstverdichtendem Beton gefertigt. Somit können künftig komplette Schachtbauten mit glatter Oberfläche und höherer Widerstandsfähigkeit gegen chemische oder mechanische Angriffe unterschiedlicher Art – auf Wunsch auch in Hochleistungsbeton – eingebaut werden.

PM-BBMG